

Конвейерный Ролик серии S

Особенности

- штампованный подшипниковый узел из оцинкованной стали
- легкий старт и продолжительное вращение ролика
- завальцованный в трубу подшипниковый корпус позволяет использовать данный тип роликов на участках боковых переходов грузов с одного рольганга на другой
- отсутствие лабиринтного уплотнения подшипника делает не желательным применение данных роликов в процессах с большим содержанием абразива и мойки под давлением

Допустимая нагрузка

- до 1600 Н

Корпус ролика:

- труба из оцинкованной стали
- внешний диаметр ролика 30мм, 40мм, 50мм, 51мм, 60мм

Шпиндель

- материал сталь / нержавеющей сталь
- подпружиненный шпиндель диаметром 8мм, 10мм, 12мм, шестигранник 11
- шпиндель с внешней резьбой M8, M10, M12
- шпиндель с внутренней резьбой M6, M8
- шпиндель с другими видами крепления по запросу

Подшипники

- штампованный подшипниковый узел из оцинкованной стали, внутренняя обойма подшипника из каленой стали
- материал шаров сталь
- внутренний сепаратор подшипника из пластика

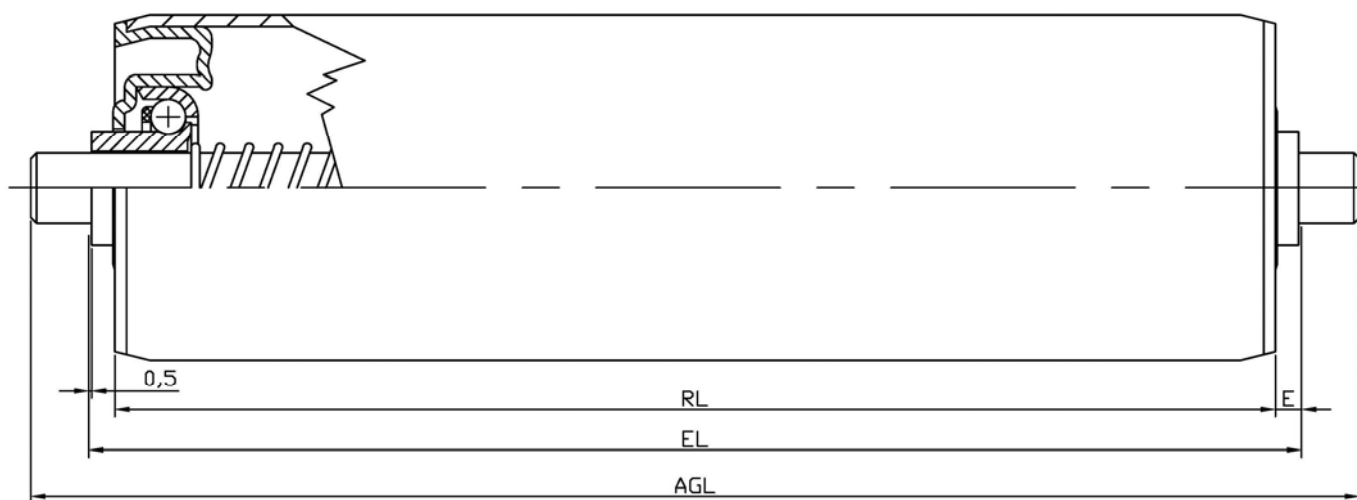
Длина ролика EL

- до 1600мм

Температурный диапазон использования

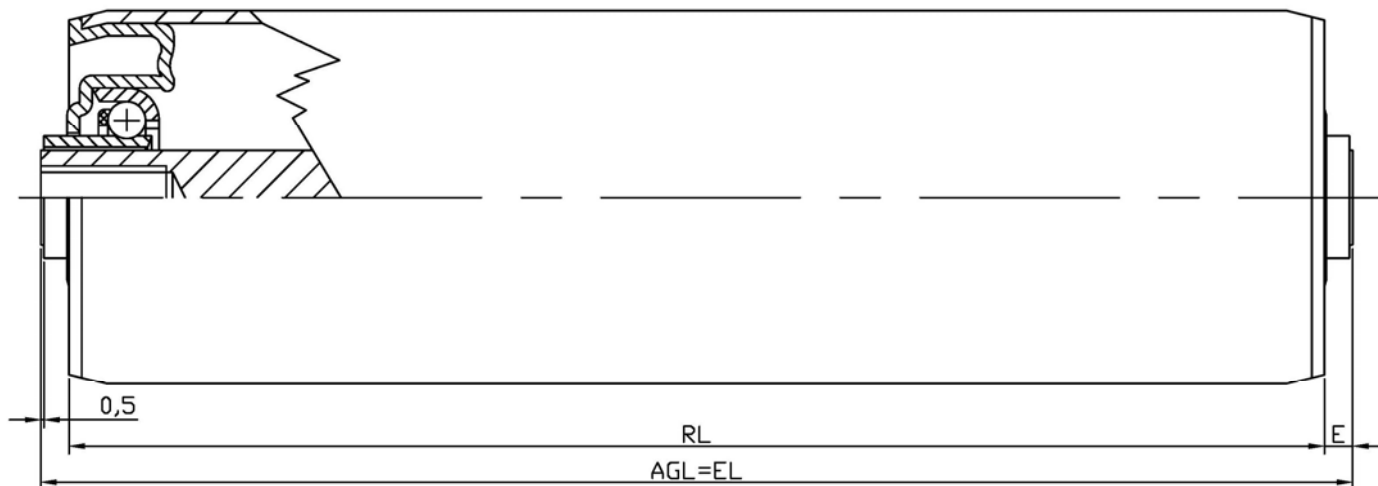
- от 0 до + 100°C

Ролик серии S с пружинным шпинделем



Диаметр ролика (мм)	Диаметр шпинделя (мм)	Длина EL=RL+ (мм)	Длина AGL=EL+ (мм)	E (мм)
30/40/50/51/60	8	7	16	3,5
30/40/50/51/60	10	7	20	3,5
40/50/51/60	12	7	24	3,5

Ролик серии S со шпинделем с внутренней резьбой



Диаметр ролика (мм)	Диаметр шпинделя (мм)	Резьба (мм)	Длина EL=RL+ (мм)	E (мм)
30/40/50/51/60	10	M6*15	7	3,5
40/50/51/60	12	M8*15	7	3,5

Максимальная допустимая динамическая нагрузка (Н)

Материал трубы	Вид шпинделя	Ø трубы (мм)	Ø шпинделя (мм)	Длина ролика EL (мм)								
				200	300	400	600	800	1000	1300	1600	
Сталь	Пружинный	30*1,5	8-10	120	120	120	120	120				
		40*1,5	8	250	250	250	250	250				
			10-12	800	800	800	600	450	350			
		50*1,5	10	1200	1140	840	560	420	340	260	220	
			12	1200	1200	1200	1200	920	750	600	450	
		60*2,0	10	1200	1140	840	560	420	340	260	220	
	12		1200	1200	1200	1200	920	750	600	450		
	Внутренняя резьба M6*15мм	Внутренняя резьба M8*15мм	40*1,5	10	800	800	800	800	600	500		
			40*1,5	12	800	800	800	800	800	600		
			50*1,5	12	1200	1200	1200	1200	1200	1100	700	450
60*2,0			12	1600	1600	1600	1600	1600	1500	1100	750	

Равномерно распределенная по длине ролика статическая нагрузка должна составлять не более 50% - 85% от максимальной динамической нагрузки на один ролик. Если груз плавно переходит на ролики с другого участка конвейерной линии, то рабочая нагрузка может составлять до 85% от максимальной допустимой динамической нагрузки, указанной в таблице. Максимальная скорость движения груза по роликам 0,8м/с.