

Конвейерный Ролик серии LB50 и LB60

Особенности

- радиальные шарикоподшипники закрытые уплотнениями с двух сторон для средне нагруженных конвейерных систем
- лабиринтное уплотнение защищает подшипник от грязи и капель воды
- плавное вращение ролика

Допустимая нагрузка

- до 1600 Н

Корпус ролика:

- труба ПВХ серого цвета, труба из оцинкованной стали, труба из нержавеющей стали, алюминиевая труба
- внешний диаметр ролика 50мм, 51мм, 60мм, 63мм

Шпиндель

- материал сталь / нержавеющая сталь
- пружинный шпиндель диаметром 10, 12мм, шестигранник 11
- шпиндель с внешней резьбой M10, M12
- шпиндель с внутренней резьбой M8*15мм диаметром 12мм
- шпиндель с другими видами крепления по запросу

Подшипники

- корпус из полипропилена с радиальным шарикоподшипником 6202
- материал подшипников сталь / нержавеющая сталь

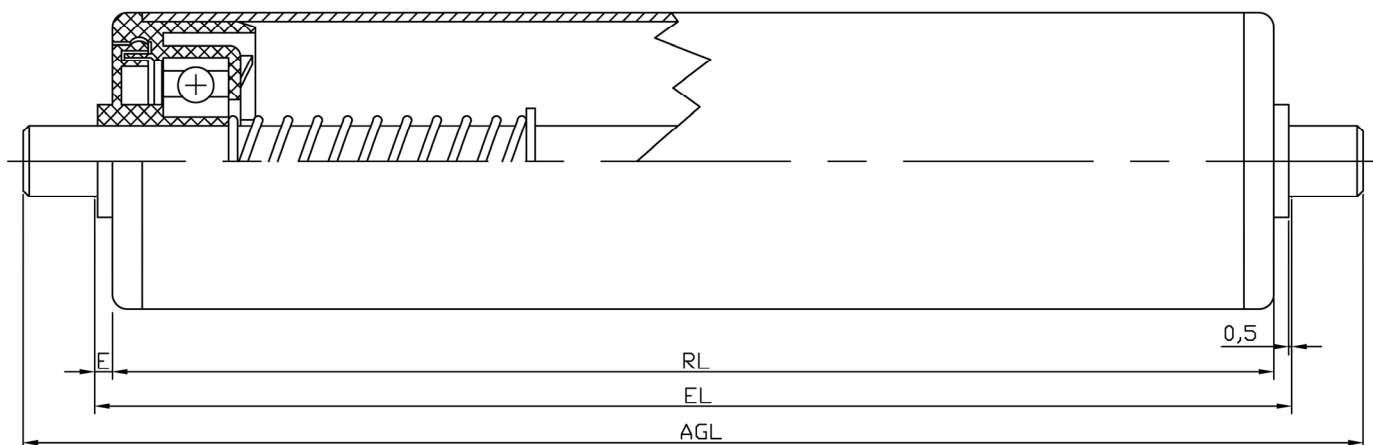
Длина ролика EL

- до 1600мм

Температурный диапазон использования

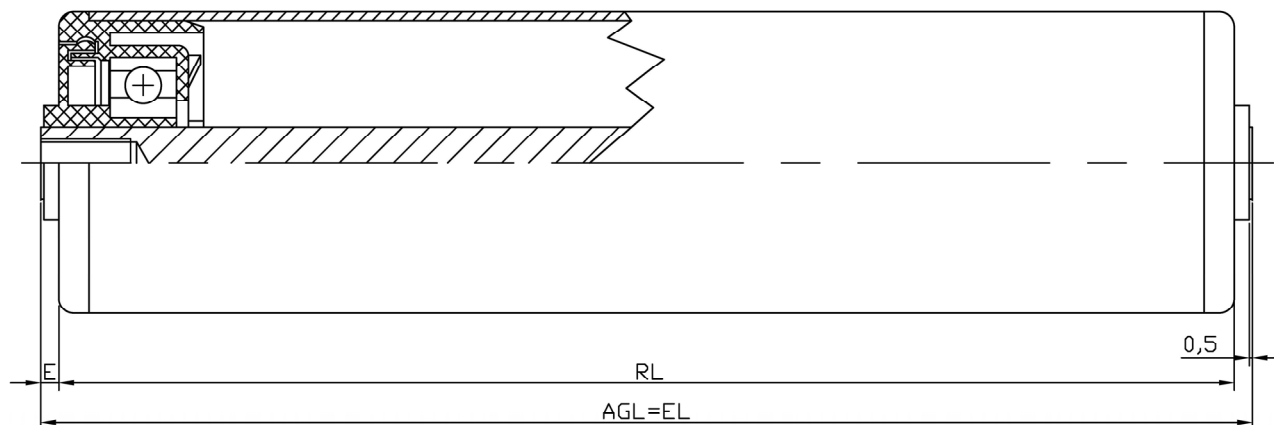
- от 0 до + 80°C для роликов из металлической трубы
- от 0 до + 45°C для роликов из ПВХ трубы

Ролик серии LB50 и LB60 с пружинным шпинделем



Диаметр ролика (мм)	Диаметр шпинделя (мм)	Длина EL=RL+ (мм)	Длина AGL=EL+ (мм)	E (мм)
50/60	10	6	20	3
50/60	12	6	24	3

Ролик серии LB50 и LB60 со шпинделем с внутренней резьбой



Диаметр ролика (мм)	Диаметр шпинделя (мм)	Резьба (мм)	Длина EL=RL+ (мм)	E (мм)
50/60	12	M8*15	6	3

Максимальная допустимая динамическая нагрузка (Н)

Материал трубы	Вид шпинделя	Ø трубы (мм)	Ø шпинделя (мм)	Длина ролика EL (мм)							
				200	300	400	600	800	1000	1300	1600
ПВХ	Любой	50*2,8	10/12	660	280	150	65	36	-	-	-
		63*3,0	10/12	800	400	310	110	55	30	-	-
Сталь / Нержавеющая сталь	Пружинный	50*1,5	10	1600	1140	840	560	420	340	260	220
			12	1600	1600	1600	1200	920	760	620	520
		60*2,0	10	1600	1140	840	560	420	340	260	220
			12	1600	1600	1600	1200	920	760	620	520
	Внутренняя резьба M8*15мм	50*1,5	12	1600	1600	1600	1400	1200	1120	660	580
		60*2,0	12	1600	1600	1600	1600	1600	1400	1160	760

Если транспортируемые грузы накапливаются и хранятся на роликах в течение какого-нибудь времени, то равномерно распределенная по длине ролика статическая нагрузка не должна превышать 50% от значений, указанных в таблице. Максимальная скорость движения груза по роликам 2,0м/с.