

Конвейерный Ролик серии LB50 и LB60

Особенности

- радиальные шарикоподшипники закрытые уплотнениями с двух сторон для средне нагруженных конвейерных систем
- лабиринтное уплотнение защищает подшипник от грязи и капель воды
- плавное вращение ролика

Допустимая нагрузка

- до 1600 Н (см. данные в таблице)

Скорость движения груза по роликам

- максимальная скорость движения груза по роликам 2,0м/с

Корпус ролика

- труба из оцинкованной стали, наружный диаметр 50*1,5мм, 60*2,0мм
- труба из нержавеющей стали, наружный диаметр 50,8*2,0мм, 60,3*2,0мм
- труба из алюминия, наружный диаметр 50*3,0мм, 60*2,0мм, 63*3,0мм
- труба из ПВХ серого цвета, наружный диаметр 50*2,8мм, 63*3,0мм

Шпиндель

- материал сталь / нержавеющая сталь
- пружиненный шпиндель диаметром 10, 12мм, шестигранник 11
- шпиндель с внешней резьбой M10, M12
- шпиндель с внутренней резьбой M8*15мм диаметром 12мм
- шпиндель с другими видами крепления по запросу

Подшипники

- корпус из полипропилена с радиальным шарикоподшипником 6202
- материал подшипников сталь / нержавеющая сталь

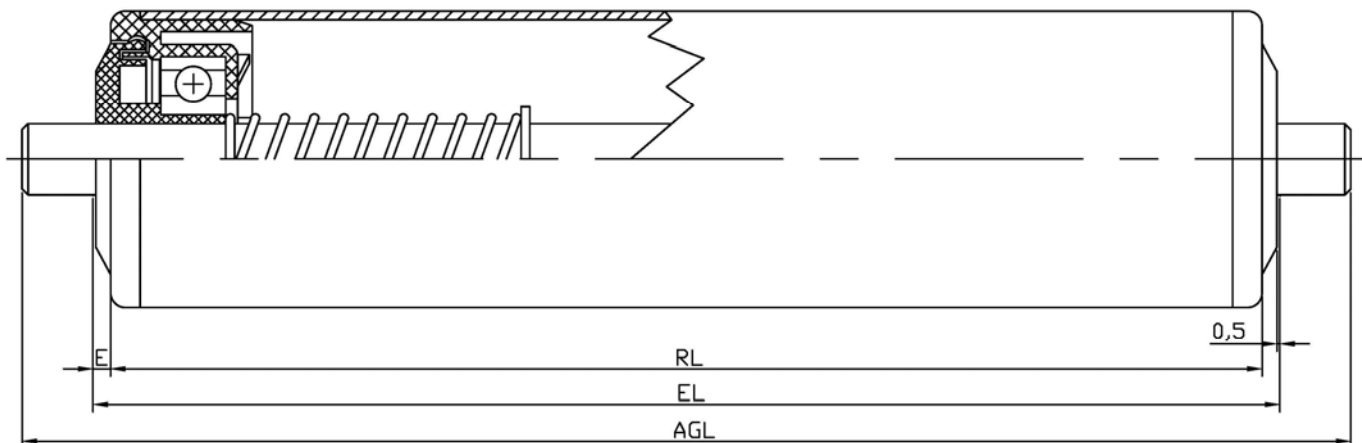
Длина ролика EL

- до 1600мм

Температурный диапазон использования

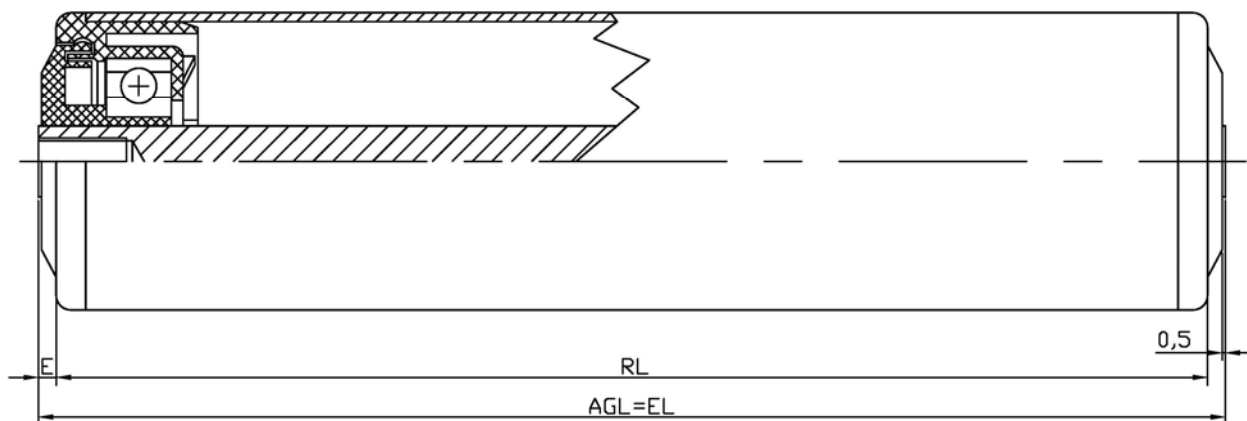
- от 0 до +40°C

Ролик серии LB50 и LB60 с пружинным шпинделем



Диаметр ролика (мм)	Диаметр шпинделя (мм)	Длина EL=RL+ (мм)	Длина AGL=EL+ (мм)	E (мм)
50/60	10	6	20	3
50/60	12	6	24	3

Ролик серии LB50 и LB60 со шпинделем с внутренней резьбой



Диаметр ролика (мм)	Диаметр шпинделя (мм)	Резьба (мм)	Длина EL=RL+ (мм)	E (мм)
50/60	12	M8*15	6	3

Максимальная допустимая динамическая нагрузка (Н)

Материал трубы	Ø трубы (мм)	Вид шпинделя	Ø шпинделя (мм)	Длина ролика EL (мм)							
				200	300	400	600	800	1000	1300	1600
ПВХ	50*2,8	Любой	10/12	400	300	170	100	40	-	-	-
	63*3,0		10/12	500	400	310	150	80	40	-	-
Сталь / Нержавеющая сталь	50*1,5	Пружинный	10	1600	1140	840	560	420	340	260	220
			12	1600	1600	1600	1200	920	760	620	520
	60*2,0	Пружинный	10	1600	1140	840	560	420	340	260	220
			12	1600	1600	1600	1200	920	760	620	520
	50*1,5	Внутренняя резьба M8*15мм	12	1600	1600	1600	1400	1200	1120	660	580
			60*2,0	12	1600	1600	1600	1600	1600	1400	1160

Равномерно распределенная по длине ролика статическая нагрузка должна составлять не более 50% - 85% от максимальной динамической нагрузки на один ролик. Если груз плавно переходит на ролики с другого участка конвейерной линии, то рабочая нагрузка может составлять до 85% от максимальной допустимой динамической нагрузки, указанной в таблице.