

Конвейерный Ролик серии L50

Особенности

- легкий старт и продолжительное вращение ролика
- низкая стоимость ролика
- малый вес
- отсутствие лабиринтного уплотнения подшипника делает не желательным применение данных роликов в процессах с большим содержанием абразива и мойки под давлением

Допустимая нагрузка

- до 200 Н

Скорость движения груза по роликам

- максимальная скорость движения груза по роликам 0,3м/с

Корпус ролика:

- труба ПВХ серого цвета, труба из оцинкованной стали, труба из нержавеющей стали, алюминиевая труба
- внешний диаметр ролика 50мм

Шпиндель

- материал сталь / нержавеющая сталь
- пружиненный шпиндель диаметром 8, 10, 12мм, шестигранник 11
- шпиндель с внешней резьбой М8, М10, М12
- шпиндель с внутренней резьбой М8*15мм диаметром 12мм
- шпиндель с другими видами крепления по запросу

Подшипники

- корпус из полипропилена с металлическими шарами
- материал шаров сталь / нержавеющая сталь

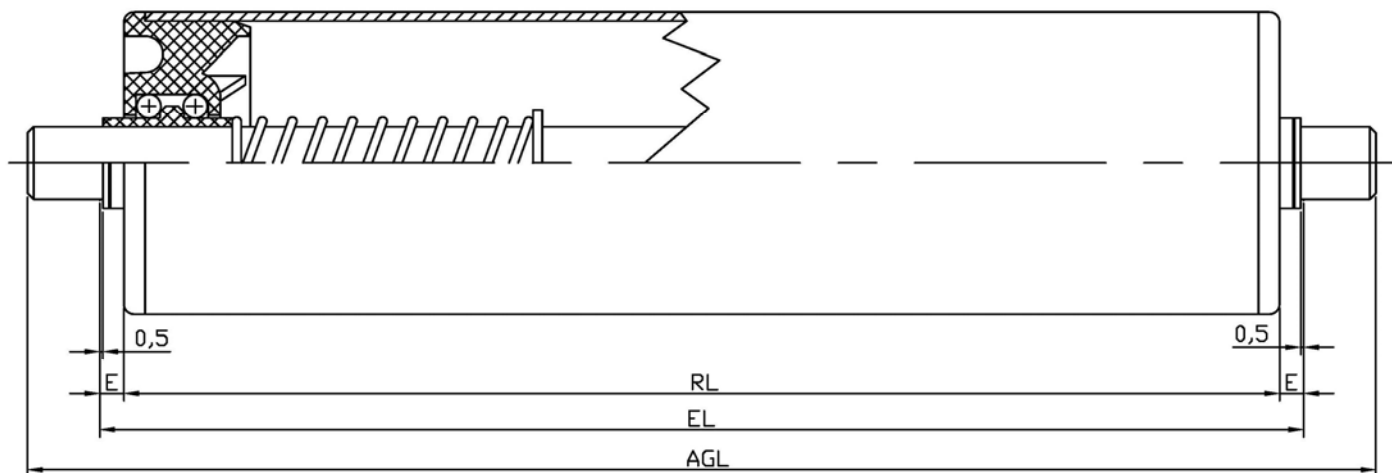
Длина ролика EL

- до 1200мм

Температурный диапазон использования

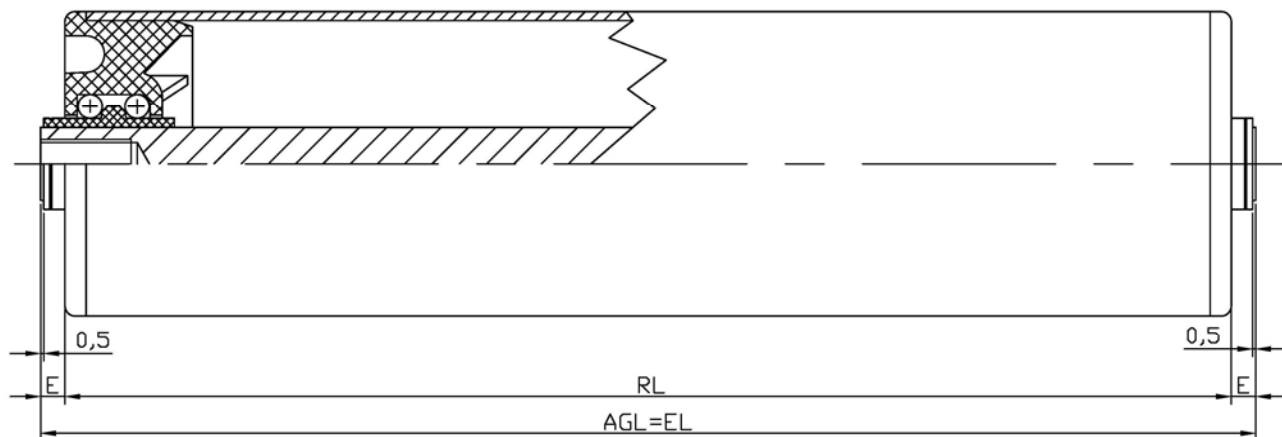
- от 0 до + 40°С

Ролик серии L50 с пружинным шпинделем



Диаметр ролика (мм)	Диаметр шпинделя (мм)	Длина EL=RL+ (мм)	Длина AGL=EL+ (мм)	E (мм)
50	8	8	16	4
50	10	8	20	4
50	12	8	24	4

Ролик серии L50 со шпинделем с внутренней резьбой



Диаметр ролика (мм)	Диаметр шпинделя (мм)	Резьба (мм)	Длина EL=RL+ (мм)	E (мм)
50	12	M8*15	8	4

Максимальная допустимая динамическая нагрузка (Н)

Материал трубы	Вид шпинделя	Ø трубы (мм)	Ø шпинделя (мм)	Длина ролика EL (мм)							
				200	300	400	500	600	800	1000	1200
ПВХ	Любой	50*2,8	8/10/12	200	200	165	100	70	-	-	-
Сталь / Нержавеющая сталь	Любой	50*1,5	8/10/12	200	200	200	200	200	200	200	200

Равномерно распределенная по длине ролика статическая нагрузка должна составлять не более 50% - 85% от максимальной динамической нагрузки на один ролик. Если груз плавно переходит на ролики с другого участка конвейерной линии, то рабочая нагрузка может составлять до 85% от максимальной допустимой динамической нагрузки, указанной в таблице.