

Приводной конвейерный Ролик серии D

Особенности

- приводные конвейерные ролики предназначены для перемещения грузов на различных участках конвейерной системы с различными скоростями и под разными углами
- приводные конвейерные ролики серии D производятся на базе гравитационных конвейерных роликов серии U и серии LB и могут быть скомбинированы с роликами данных серий и коническими роликами серии C и CD
- завальцованный в трубу подшипниковый корпус серии U позволяет использовать данный тип роликов на участках боковых переходов грузов с одного рольганга на другой
- лабиринтное уплотнение защищает подшипник от грязи и капель воды
- приводные конвейерные ролики серии D предназначены для использования на участках конвейерной системы с постоянным приводом для непрерывной транспортировки

Допустимая нагрузка

- до 1000 Н (см. данные в таблице)

Скорость движения груза по роликам

- максимальная скорость движения груза по роликам 2,0м/с, для роликов с приводной головкой под цепь 0,5м/с

Корпус ролика

- труба из оцинкованной стали, наружный диаметр 50*1,5мм, 60*2,0мм
- труба из нержавеющей стали, наружный диаметр 50,8*2,0мм, 60,3*2,0мм
- труба из алюминия, наружный диаметр 50*3,0мм, 60*2,0мм, 63*3,0мм
- труба из ПВХ серого цвета, наружный диаметр 50*2,8мм, 63*3,0мм

Шпиндель

- калиброванная сталь 20 / нерж. сталь
- диаметр 12мм, 14мм (по запросу)
- крепление: внутр. резьба М8*15мм, другие виды (по запросу)

Подшипники

- корпус и защитная крышка серии U и LB из пластика
- радиальный шарикоподшипник 6002 ZZ(2RS) для серии U и LB
- радиальный шарикоподшипник нерж. сталь (по запросу) для серии U(SS) и LB(SS)

Длина ролика EL

- минимальная длина 160мм
- максимальная длина 1400мм

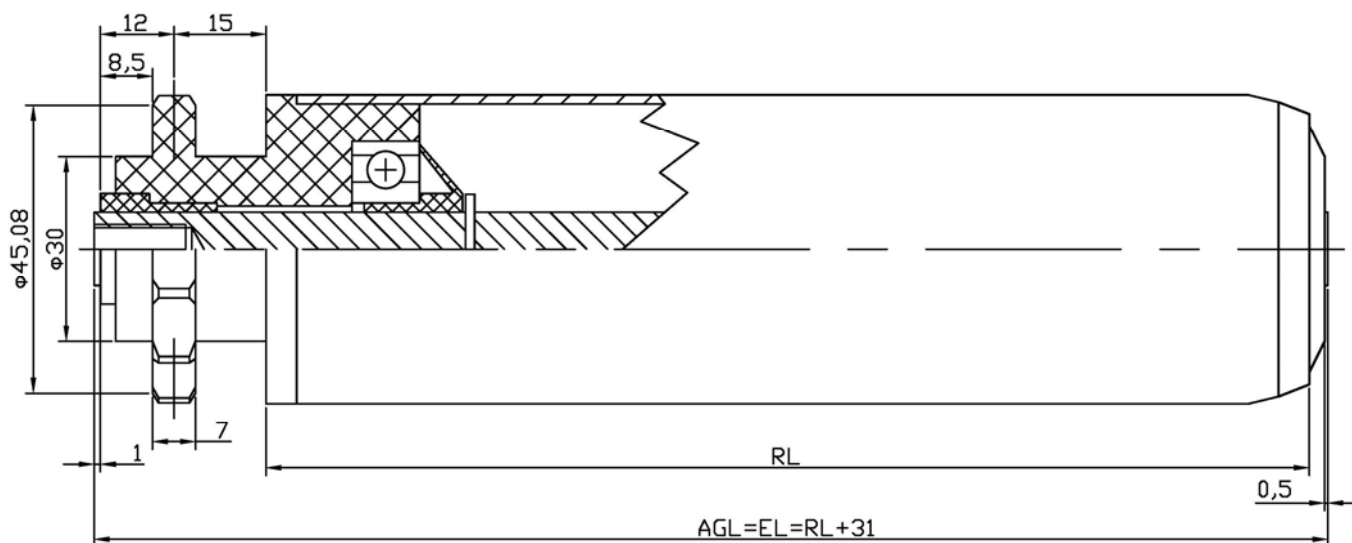
Приводной элемент

- однорядная звездочка SPD40-1/2"x5/16" 11 зубов, пластик / сталь для цепи 08B1 или ПР-12,7-1820-2
- двухрядная звездочка SPD40-1/2"x5/16" 14 и 17 зубов, пластик / сталь для цепи 08B1 или ПР-12,7-1820-2
- шкив НТD8М-20 зубов, пластик под зубчатый ремень НТD8М
- шкив PJD-9 ручьев диаметром 43,3мм, пластик под ремень PJ

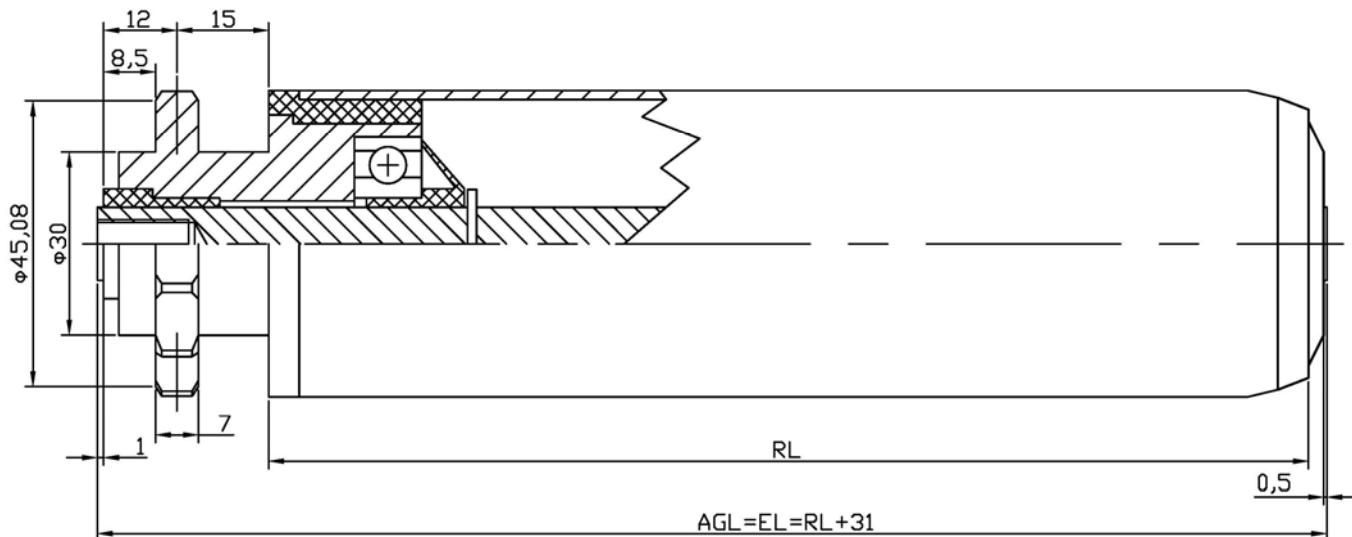
Температурный диапазон использования

- от 0 до + 40°С

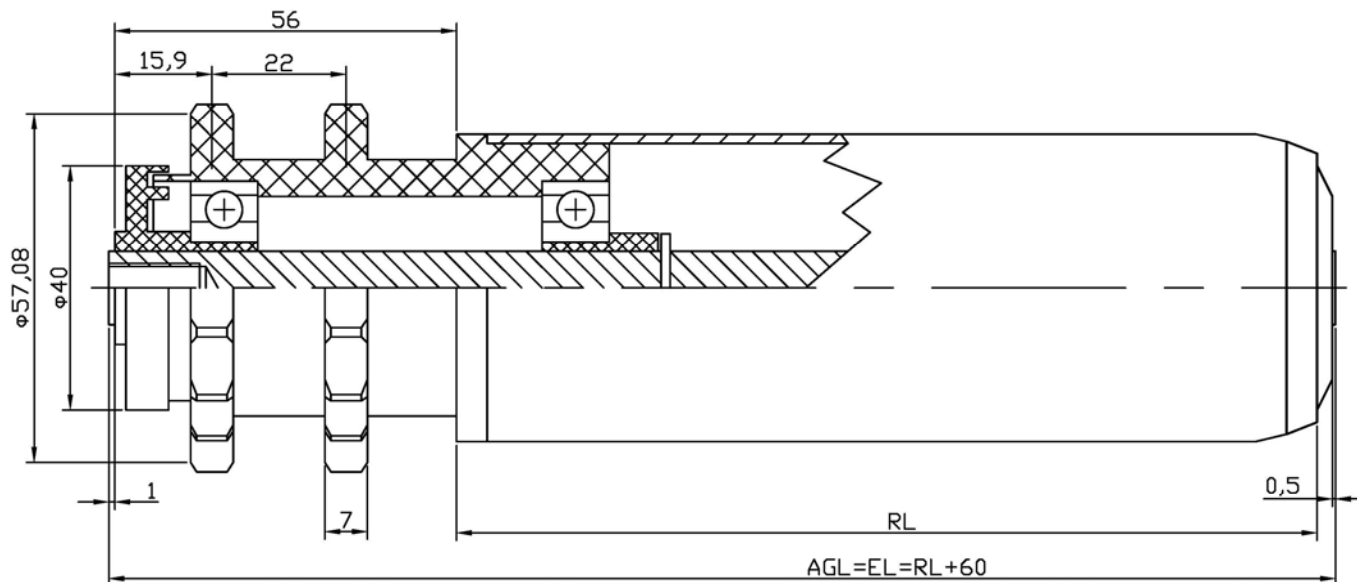
Конвейерный Ролик серии D с одинарной пластиковой звездой 1/2", 11 зубов



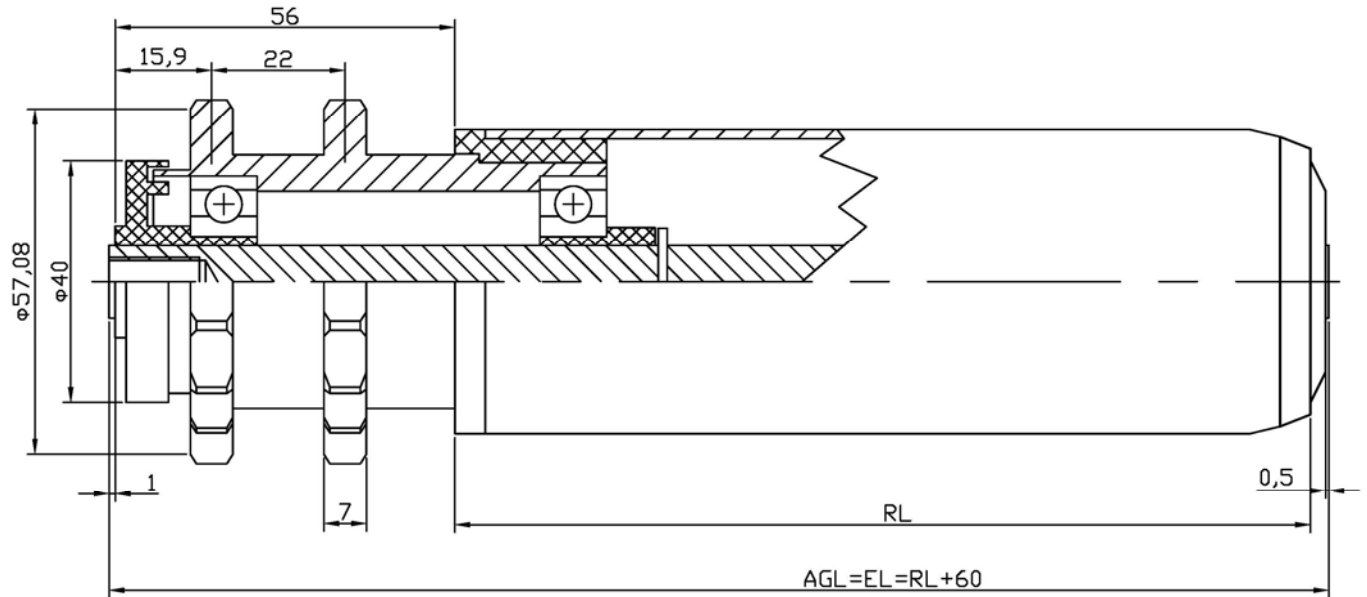
Конвейерный Ролик серии D с одинарной стальной звездой 1/2", 11 зубов



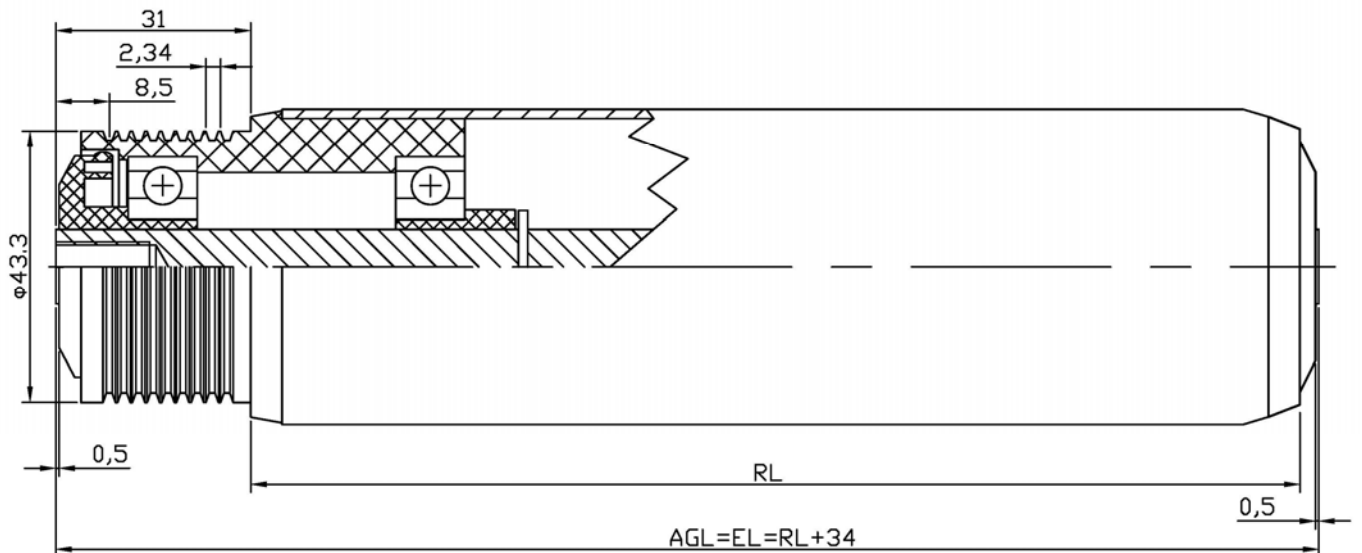
Конвейерный Ролик серии D с двойной пластиковой звездой 1/2", 14 зубов



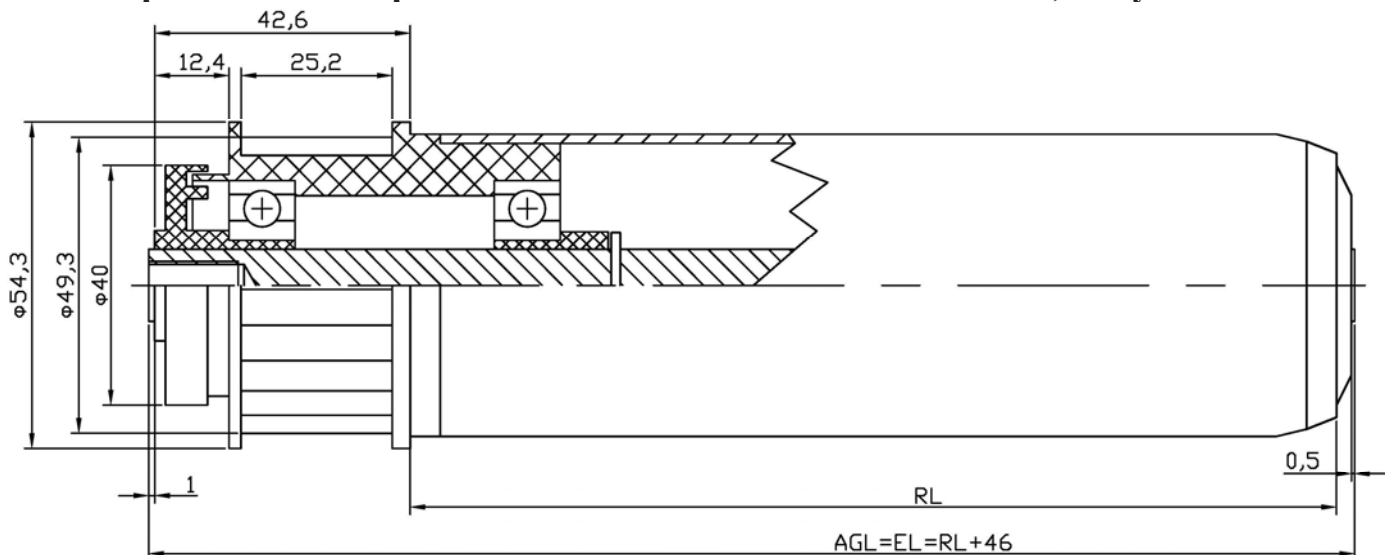
Конвейерный Ролик серии D с двойной стальной звездой 1/2", 14 зубов



Конвейерный Ролик серии D с пластиковым шкивом PJD, 9 ручьев



Конвейерный Ролик серии D с пластиковым шкивом HTD8M, 20 зубов



Максимальная допустимая динамическая нагрузка (Н)

Материал трубы	Ø трубы (мм)	Вид шпинделя	Вид приводного элемента	Длина ролика EL (мм)						
				200	400	600	800	1000	1200	1400
ПВХ	50*2,8	Шпиндель Ø12мм с внутренней резьбой М8*15мм	Пластиковая одинарная звезда 1/2", 11 зубов	300	170	100	40	-	-	-
			Стальная одинарная звезда 1/2", 11 зубов	350	170	100	40	-	-	-
			Пластиковая и стальная двойная звезда 1/2", 14 зубов							
			Пластиковый шкив HTD8М, 20 зубов							
	63*3,0	Шпиндель Ø12мм с внутренней резьбой М8*15мм	Пластиковая одинарная звезда 1/2", 11 зубов	300	200	110	55	30	-	-
			Стальная одинарная звезда 1/2", 11 зубов	350	200	110	55	30	-	-
			Пластиковая и стальная двойная звезда 1/2", 14 зубов							
			Пластиковый шкив HTD8М, 20 зубов							
Сталь / Нерж. сталь	50*1,5 / 60*2,0	Шпиндель Ø12мм с внутренней резьбой М8*15мм	Пластиковая одинарная звезда 1/2", 11 зубов	300	300	300	300	300	290	250
			Пластиковая двойная звезда 1/2", 14 зубов	500	500	500	500	500	500	500
			Пластиковый шкив HTD8М, 20 зубов	350	350	350	350	350	350	350
			Пластиковый шкив PJD, 9 зубов							
			Стальная одинарная звезда 1/2", 11 зубов							
			Стальная двойная звезда 1/2", 14 зубов	1000	1000	1000	1000	1000	900	650

Равномерно распределенная по длине ролика статическая нагрузка должна составлять не более 50% - 85% от максимальной динамической нагрузки на один ролик. Если груз плавно переходит на ролики с другого участка конвейерной линии, то рабочая нагрузка может составлять до 85% от максимальной допустимой динамической нагрузки, указанной в таблице. Ролики серии D не предназначены для работы на участках конвейерной линии в режиме старт-стоп при полной загрузке. Если рольганг работает в режиме старт-стоп (например 30 включений/выключений каждый час), то должен быть организован плавный пуск и остановка, а также нагрузка на ролик не должна превышать 15-20% от максимальной динамической нагрузки, указанной в таблице.