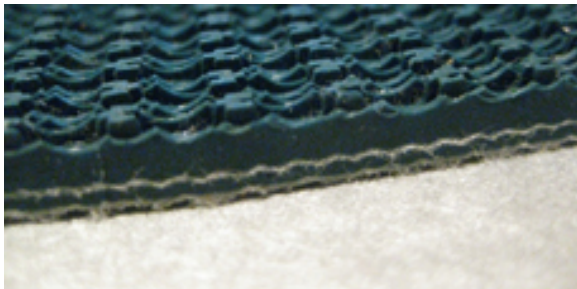
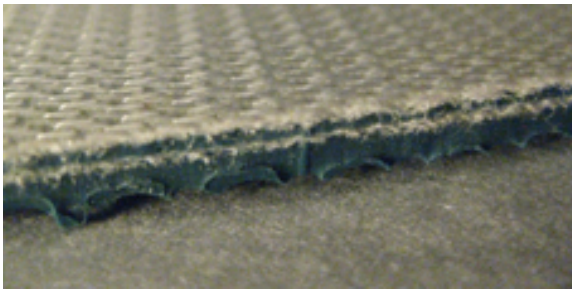


КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PVC53-M-10/2-0-SG37DG

Образец в каталоге № ____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Общая информация по ленте	
Толщина ленты	5,3мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «М», нить утка жесткая
Вес ленты	4,5кг/м ² +/- 10%
Рабочая температура	от -10°C до +70°C
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	60мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	100мм
Нагрузка при 1% растяжении	10N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	2000мм
Верхняя поверхность	
Толщина верхнего покрытия	3,7мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	ПВХ
Цвет	Темно-зеленый
Структура	Профиль SuperGrip (SG37)
Твердость	40А по Шору
Внутренний (промежуточный) слой	ПВХ
Нижняя поверхность	
Толщина нижнего покрытия	-
Материал нижнего покрытия	Полиэстер
Цвет	Натуральный
Структура	-
Твердость	-
Виды соединения ленты	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
Опора (поддержка) ленты	
Роликоопоры	Да
Стол	Плоский
Возможность присоединения профилей	
Верхняя поверхность	-
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
Дополнительная информация	
Пищевой сертификат СЭЗ	-
Масложиростойкость	-
Антистатичность	-
Другие особенности ленты	-
Рекомендации по применению	Упаковочное оборудование, деревообработка
Верхняя поверхность (фото)	Нижняя поверхность (фото)
	

*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°C. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.