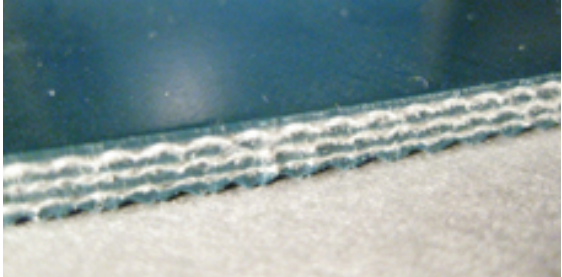
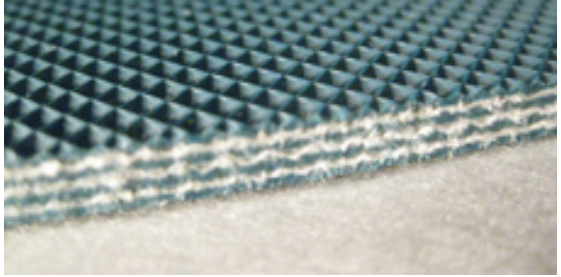


## КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PVC46-T-18/3-SM08-07DG

Образец в каталоге № \_\_\_\_

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

<b>Общая информация по ленте</b>	
Толщина ленты	4,6мм +/-0,1мм
Количество слоев	3
Корд	Полиэстер тип «Т», нить утка гибкая
Вес ленты	5,0кг/м <sup>2</sup> +/- 10%
Рабочая температура	от -35°С до +80°С
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	100мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	120мм
Нагрузка при 1% растяжении	18N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	3000мм
<b>Верхняя поверхность</b>	
Толщина верхнего покрытия	0,8мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	ПВХ
Цвет	Темно-зеленый
Структура	Профиль Гладкий
Твердость	80А по Шору
Внутренний (промежуточный) слой	ПВХ
<b>Нижняя поверхность</b>	
Толщина нижнего покрытия	0,8мм +/-0,1мм
Материал нижнего покрытия	ПВХ
Цвет	Темно-зеленый
Структура	Вафельная клетка (SM)
Твердость	85А по Шору
<b>Виды соединения ленты</b>	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
<b>Опора (поддержка) ленты</b>	
Роликоопоры	Да
Стол	-
<b>Возможность присоединения профилей</b>	
Верхняя поверхность	Направляющие тип «V», захваты, гофроборт
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
<b>Дополнительная информация</b>	
Пищевой сертификат СЭЗ	-
Масложиростойкость	-
Антистатичность	-
Другие особенности ленты	-
Рекомендации по применению	Деревообработка, производство удобрений, строительных материалов, химическая промышленность
<b>Верхняя поверхность (фото)</b>	<b>Нижняя поверхность (фото)</b>
	

\*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°С. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.