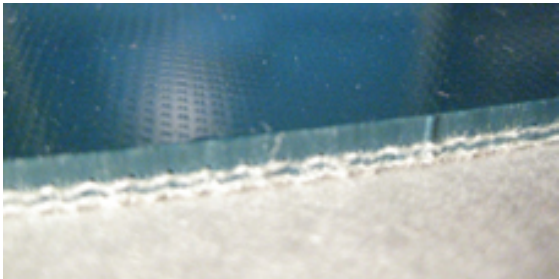
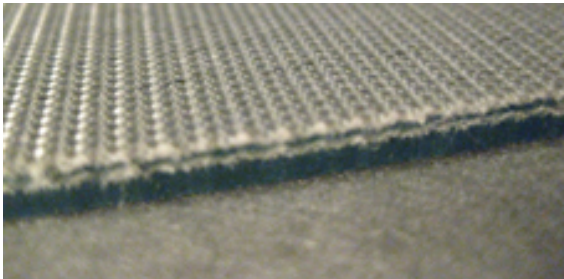


## КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PVC38-M-12/2-0A-20DG

Образец в каталоге № \_\_\_\_

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

<b>Общая информация по ленте</b>	
Толщина ленты	3,8мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «М», нить утка жесткая
Вес ленты	4,5кг/м <sup>2</sup> +/- 10%
Рабочая температура	от -15°C до +80°C
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	60мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	100мм
Нагрузка при 1% растяжении	12N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	3300мм
<b>Верхняя поверхность</b>	
Толщина верхнего покрытия	2,0мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	ПВХ
Цвет	Темно-зеленый
Структура	Профиль Гладкий
Твердость	80А по Шору
Внутренний (промежуточный) слой	ПВХ
<b>Нижняя поверхность</b>	
Толщина нижнего покрытия	-
Материал нижнего покрытия	Полиэстер
Цвет	Натуральный
Структура	-
Твердость	-
<b>Виды соединения ленты</b>	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
<b>Опора (поддержка) ленты</b>	
Роликоопоры	Да
Стол	Плоский
<b>Возможность присоединения профилей</b>	
Верхняя поверхность	Направляющие тип «V», захваты, гофроборт
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
<b>Дополнительная информация</b>	
Пищевой сертификат СЭЗ	-
Масложиростойкость	-
Антистатичность	Да
Другие особенности ленты	-
Рекомендации по применению	Упаковочное оборудование, полиграфия, деревообработка, целлюлозно-бумажная промышленность
<b>Верхняя поверхность (фото)</b>	<b>Нижняя поверхность (фото)</b>
	

\*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°C. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.