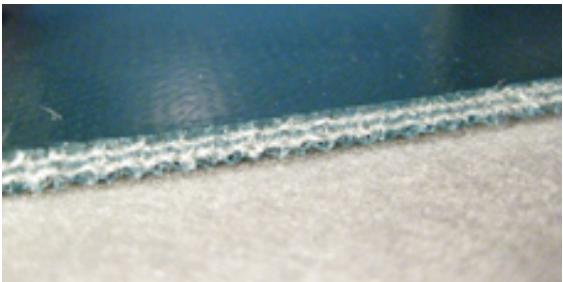
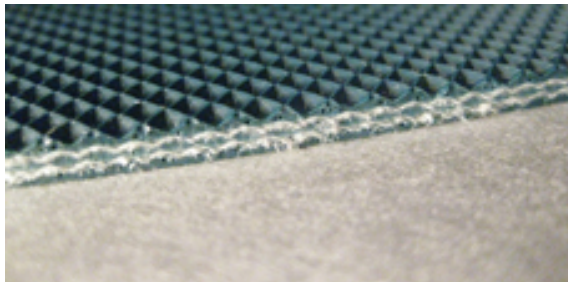


КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PVC31-M-10/2-SM08-07DG

Образец в каталоге № ____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Общая информация по ленте	
Толщина ленты	3,1мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «М», нить утка жесткая
Вес ленты	3,2кг/м ² +/- 10%
Рабочая температура	от -15°С до +80°С
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	50мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	80мм
Нагрузка при 1% растяжении	10N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	2000мм
Верхняя поверхность	
Толщина верхнего покрытия	0,7мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	ПВХ
Цвет	Темно-зеленый
Структура	Профиль Гладкий
Твердость	80А по Шору
Внутренний (промежуточный) слой	ПВХ
Нижняя поверхность	
Толщина нижнего покрытия	0,8мм +/-0,1мм
Материал нижнего покрытия	ПВХ
Цвет	Темно-зеленый
Структура	Вафельная клетка (SM)
Твердость	85А по Шору
Виды соединения ленты	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
Опора (поддержка) ленты	
Роликоопоры	Да
Стол	-
Возможность присоединения профилей	
Верхняя поверхность	Направляющие тип «V», захваты, гофроборт
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
Дополнительная информация	
Пищевой сертификат СЭЗ	-
Масложиростойкость	-
Антистатичность	-
Другие особенности ленты	-
Рекомендации по применению	Аэропорты, сортировочные центры, деревообработка, производство строительных материалов
Верхняя поверхность (фото)	Нижняя поверхность (фото)
	

*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°С. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.