
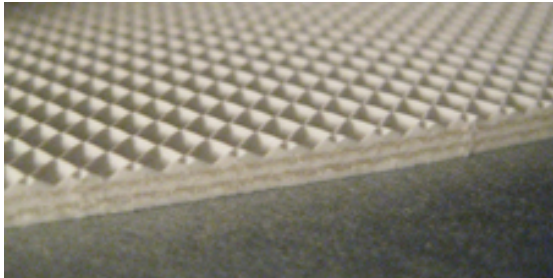


## КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PVC31(F)-M-10/2-SM08-07W

Образец в каталоге № \_\_\_\_

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

<b>Общая информация по ленте</b>	
Толщина ленты	3,1мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «М», нить утка жесткая
Вес ленты	3,2кг/м <sup>2</sup> +/- 10%
Рабочая температура	от -10°C до +80°C
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	50мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	80мм
Нагрузка при 1% растяжении	10N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	2000мм
<b>Верхняя поверхность</b>	
Толщина верхнего покрытия	0,7мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	ПВХ
Цвет	Белый
Структура	Профиль Гладкий
Твердость	65А по Шору
Внутренний (промежуточный) слой	ПВХ
<b>Нижняя поверхность</b>	
Толщина нижнего покрытия	0,8мм +/-0,1мм
Материал нижнего покрытия	ПВХ
Цвет	Белый
Структура	Вафельная клетка (SM)
Твердость	80А по Шору
<b>Виды соединения ленты</b>	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
<b>Опора (поддержка) ленты</b>	
Роликоопоры	Да
Стол	-
<b>Возможность присоединения профилей</b>	
Верхняя поверхность	Направляющие тип «V» захваты, гофроборт
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
<b>Дополнительная информация</b>	
Пищевой сертификат СЭЗ	Да
Масложиростойкость	Да
Антистатичность	-
Другие особенности ленты	-
Рекомендации по применению	Пищевая промышленность, мясо-рыба переработка
<b>Верхняя поверхность (фото)</b>	<b>Нижняя поверхность (фото)</b>
	

\*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°C. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.