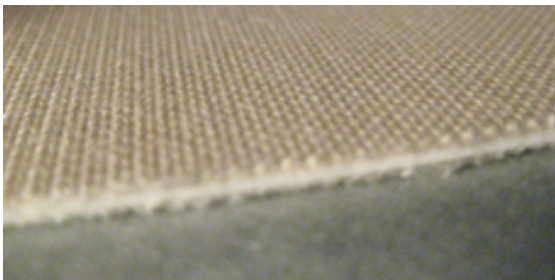
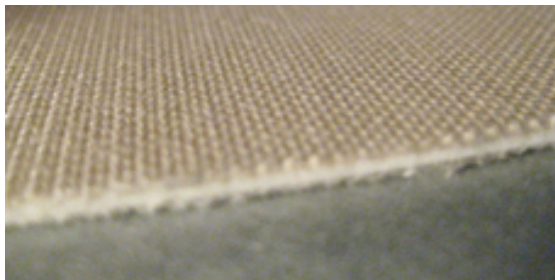


# **КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PVC18(F)-M-8/2-NP03-NP03BE**

Образец в каталоге № \_\_\_\_

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

<b>Общая информация по ленте</b>	
Толщина ленты	1,8мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «М», нить утка жесткая
Вес ленты	1,7кг/м² +/- 10%
Рабочая температура	от -10°C до +80°C
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	20мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	22мм
Нагрузка при 1% растяжении	8Н/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	3000 мм
<b>Верхняя поверхность</b>	
Толщина верхнего покрытия	0,3мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	Хлопок/полиэстер (NP)
Цвет	Бежевый
Структура	Тканевая
Твердость	-
Внутренний (промежуточный) слой	ПВХ
<b>Нижняя поверхность</b>	
Толщина нижнего покрытия	0,3мм +/-0,1мм
Материал нижнего покрытия	Хлопок/полиэстер (NP)
Цвет	Бежевый
Структура	Тканевая
Твердость	-
<b>Виды соединения ленты</b>	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволоочный замок
<b>Опора (поддержка) ленты</b>	
Роликоопоры	Да
Стол	Плоский
<b>Возможность присоединения профилей</b>	
Верхняя поверхность	Направляющие тип «V»
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
<b>Дополнительная информация</b>	
Пищевой сертификат СЭЗ	Да
Масложиростойкость	-
Антистатичность	-
Другие особенности ленты	-
Рекомендации по применению	Кондитерская, хлебобулочная промышленность, упаковочное оборудование
<b>Верхняя поверхность (фото)</b>	<b>Нижняя поверхность (фото)</b>
	

\*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°C. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.