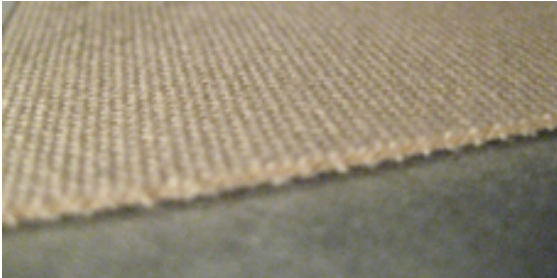
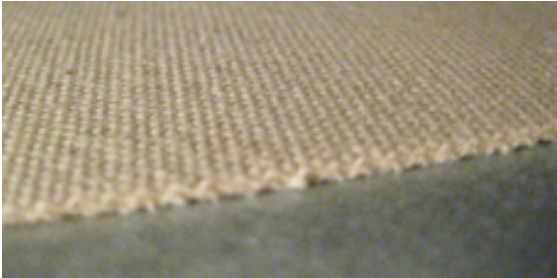


КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PU13(F)-T-8/2-NA03-NA03BE

Образец в каталоге № ____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Общая информация по ленте	
Толщина ленты	1,3мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «Т», нить утка гибкая
Вес ленты	1,2кг/м ² +/- 10%
Рабочая температура	от -10°C до +100°C
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	6мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	12мм
Нагрузка при 1% растяжении	8N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	2000 мм
Верхняя поверхность	
Толщина верхнего покрытия	0,3мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	Хлопок(NA)
Цвет	Бежевый
Структура	Тканевая
Твердость	-
Внутренний (промежуточный) слой	ПУ (полиуретан)
Нижняя поверхность	
Толщина нижнего покрытия	0,3мм +/-0,1мм
Материал нижнего покрытия	Хлопок(NA)
Цвет	Бежевый
Структура	Тканевая
Твердость	-
Виды соединения ленты	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
Опора (поддержка) ленты	
Роликоопоры	Да
Стол	Плоский и желоб
Возможность присоединения профилей	
Верхняя поверхность	-
Нижняя поверхность	-
Дополнительная информация	
Пищевой сертификат СЭЗ	Да
Масложиростойкость	-
Антистатичность	-
Другие особенности ленты	-
Рекомендации по применению	Кондитерская, хлебобулочная промышленность
Верхняя поверхность (фото)	Нижняя поверхность (фото)
	

*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°C. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.