
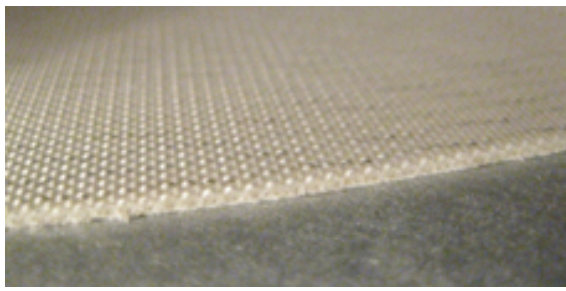


КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PU13(F)-M-12/2-00A-MT03W

Образец в каталоге № ____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Общая информация по ленте	
Толщина ленты	1,3мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «М», нить утка жесткая
Вес ленты	1,2кг/м ² +/- 10%
Рабочая температура	от -20°С до +80°С
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	8мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	30мм
Нагрузка при 1% растяжении	12N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	2000мм
Верхняя поверхность	
Толщина верхнего покрытия	0,3мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	ПУ (полиуретан)
Цвет	Белый
Структура	Профиль гладкий матовый (MT)
Твердость	92А по Шору
Внутренний (промежуточный) слой	ПУ (полиуретан)
Нижняя поверхность	
Толщина нижнего покрытия	-
Материал нижнего покрытия	Полиэстер с ПУ пропиткой
Цвет	Натуральный
Структура	-
Твердость	-
Виды соединения ленты	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
Опора (поддержка) ленты	
Роликоопоры	Да
Стол	Плоский
Возможность присоединения профилей	
Верхняя поверхность	-
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
Дополнительная информация	
Пищевой сертификат СЭЗ	Да
Масложиростойкость	Да
Антистатичность	Да
Другие особенности ленты	Абразивоустойчивость
Рекомендации по применению	Кондитерская промышленность, упаковочное и весовое оборудование, пищевая промышленность
Верхняя поверхность (фото)	
	
Нижняя поверхность (фото)	
	

*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°С. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.