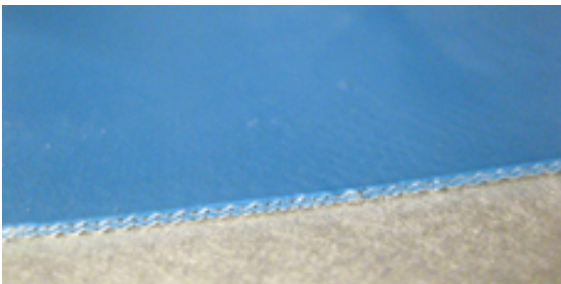



## КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА PU12(F)-M-5/2-00A-MT02BL

Образец в каталоге № \_\_\_\_

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

<b>Общая информация по ленте</b>	
Толщина ленты	1,2мм +/-0,1мм
Количество слоев	2
Корд	Полиэстер тип «М», нить утка жесткая
Вес ленты	1,3кг/м <sup>2</sup> +/- 10%
Рабочая температура	от -20°С до +100°С
Минимальный диаметр вала при прямом огибании*	6мм
Минимальный диаметр вала при обратном огибании*	30мм
Нагрузка при 1% растяжении	5N/мм ширины ленты
Максимальная ширина рулона	2000мм
<b>Верхняя поверхность</b>	
Толщина верхнего покрытия	0,2мм +/-0,1мм
Материал верхнего покрытия	ПУ (полиуретан)
Цвет	Синий
Структура	Профиль гладкий матовый (MT)
Твердость	85А по Шору
Внутренний (промежуточный) слой	ПУ (полиуретан)
<b>Нижняя поверхность</b>	
Толщина нижнего покрытия	-
Материал нижнего покрытия	Полиэстер с ПУ пропиткой
Цвет	Натуральный
Структура	-
Твердость	-
<b>Виды соединения ленты</b>	
Сварной шов	Одинарный зубчатый (Z), двойной зубчатый со смещением (ZZ)
Механические соединения (замки)	Металлический плоский и проволочный замок
<b>Опора (поддержка) ленты</b>	
Роликоопоры	Да
Стол	Плоский
<b>Возможность присоединения профилей</b>	
Верхняя поверхность	-
Нижняя поверхность	Направляющие тип «V»
<b>Дополнительная информация</b>	
Пищевой сертификат СЭЗ	Да
Масложиростойкость	Да
Антистатичность	Да
Другие особенности ленты	Абразивоустойчивость
Рекомендации по применению	Кондитерская промышленность, упаковочное и весовое оборудование, пищевая промышленность
<b>Верхняя поверхность (фото)</b>	<b>Нижняя поверхность (фото)</b>
	

\*- данные по минимальному диаметру огибания, указаны при температуре окружающей среды +20°С. Если процесс эксплуатации предполагает использование конвейерной ленты с минимальным диаметром огибания при крайне низкой или в высокой температуре, с максимальной рабочей нагрузкой, пожалуйста проконсультируйтесь с производителем.